



Scheda tecnica

A4® FQ 1000

Caratteristiche generali			
Designazione dei materiali	A4® FQ 1000		
Colore/i del materiale	nero (6000)		
Materie prime	PE-UHMW polietilene ad altissimo peso molecolare		
Peso molecolare medio	-		
Proprietà meccaniche	Unità	Metodo di prova	Valore
Densità	g/cm ³	DIN EN ISO 1183	~ 0,96
Resistenza a trazione	MPa	DIN EN ISO 527	≥ 20
Durezza shore D	Scala D	DIN EN ISO 868	64 - 68
Resistenza alla penetrazione di sfera	MPa	DIN ISO 2039 parte 1	40
Resistenza a trazione			30
Allungamento a rottura		DIN EN ISO 527	> 150
Modulo elastico	MPa	DIN EN ISO 527	~ 900
Resistenza agli urti con intaglio (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179	≥ 80
Resistenza alla abrasione	%	Sand Slurry procedura	125 ± 25
Coefficiente di attrito (con acciaio)	μ		0,2
Proprietà termiche	Unità	Metodo di prova	Valore
Stabilità dimensionale termica	°C	DIN 53461	47
Temperatura di rammollimento Vicat	°C	DIN EN ISO 306	79
Temperatura di fusione	°C	DIN EN ISO 11357	130 - 135
Conducibilità termica a 23 °C	W/ (K * m)	DIN 52612	~ 0,4
Calore specifico a 23 °C	kJ / (K * Kg)		1,8
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 23 °C	10 ⁻⁵ * (1/K)	DIN ISO 11359	20
Comportamento al fuoco		UL 94	HB
Temperatura di utilizzo a breve termine ° C	°C		- 200
Temperatura di utilizzo in continuo °C	°C		+ 80
Assorbimento di umidità	%		< 0,01
Proprietà elettriche	Unità	Metodo di prova	Valore
Resistività specifica di volume	Ω * cm	IEC 60093	10 ¹⁵
Resistività specifica di superficie	Ω	IEC 60093	10 ¹⁴
Rigidità dielettrica	KV/mm	IEC 60243	40
Conformità alle normative di sicurezza alimentare			
FDA	-		
EU	-		

Per eventuali domande i nostri collaboratori saranno lieti di assistervi.

Per maggiori informazioni sulle qualità dei materiali visitate www.wefapress.com/en/materials.

I dati e le informazioni da noi fornite corrispondono all'attuale stato delle nostre conoscenze ed il loro scopo è di dare informazioni in merito ai nostri prodotti e alle loro possibilità di utilizzo. Qualsiasi informazione fornita non è quindi da intendersi come assicurazione giuridicamente vincolante. Le informazioni e i valori indicati non corrispondono a valori minimi o massimi ma sono da intendersi come linee guida da utilizzarsi principalmente come parametri di confronto per la selezione del materiale. Questi dati rientrano all'interno dei valori di tolleranza per le nostre proprietà di prodotto e non rappresentano valori minimi garantiti, dunque non costituiscono da soli alcuna base sufficiente per le specifiche di progetto. Il cliente è l'unico responsabile della qualità e dell'idoneità dei prodotti per l'applicazione e deve testare l'impiego e le lavorazioni prima dell'uso. I valori contenuti nelle schede tecniche sono soggetti a revisione periodica, ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche.

I materiali contrassegnati come "Food Secure Product" (FSP) sono conformi alle disposizioni dei Regolamenti (UE) n. 10/2011 e n. 1935/2004.